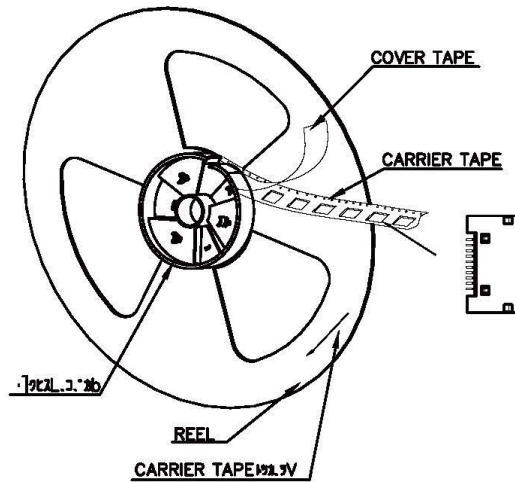


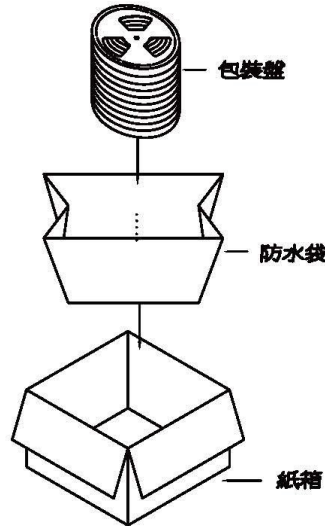
步驟一:

1. 將成品一一放入包裝盤內,依同一方向置入。
2. 包裝方式,如圖所示。
3. 一個包裝盤內放1000pcs.



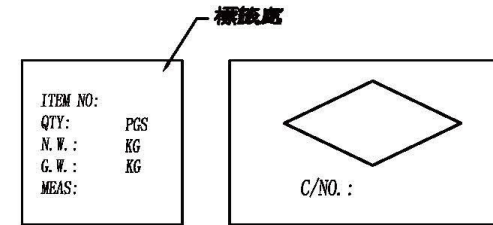
步驟二:

1. 一個紙箱可以裝10個包裝盤。
2. 每盤1000pcs,每箱10000pcs.
3. 將包裝盤放入防水袋中,包裝完後再封箱。



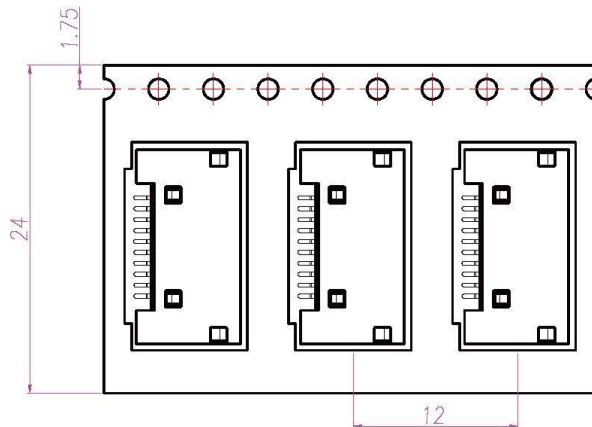
步驟三:

1. 用膠帶將紙箱封實。
2. 將標籤貼於紙箱上。



NOTE:

1. 若有未裝滿之零數箱,必須以緩衝材塞滿。
2. 在搬運過程中要輕拿輕放。
3. 載運輸中不可堆放過多,不可有重壓現象。
4. 在裝滿產品後,必須空留帶前和帶後15格以上,然後用紙膠布貼上。
5. 上帶在貼下帶時必須平整,且黏貼處不要出現氣泡。



<p>www.allconnectors.de Tel.: 0049 711 7009503 70794 Filderstadt - Germany</p> <p>info@allconnectors.de Fax: 0049 711 7009504 Kettenerstr. 25</p>	RoHS Compliant		<p>TOLERANCES ARE</p> <p>X ± X ± .XX ± .XXX ± ANG ±</p>		ORDER INFORMATION		
	DRAWING BY CY				PCM-JWR-10-LF		
	CHECKED BY GENIUS				SERIES REEL 10WAY LEADFREE		
	UNIT/ mm	SCALE 1:1			90°SMT		
	DATE				JACK		
SIZE A4	PROJECTION		DESCRIPTION:				